

MODELLO		06	09	12	15	18
Riscaldamento						
Potenza termica min-max	kW	2,97-6,86	4,12-10,42	5,99-13,7	7,17-17,69	7,21-19,84
Potenza termica (aria 7°C acqua in/out 30/35°C)	kW	6,24	9,69	12,60	16,33	18,72
Potenza assorbita	kW	1,31	2,05	2,61	3,30	4,05
COP	W/W	4,76	4,72	4,83	4,94	4,62
Potenza termica (aria 7°C acqua in/out 40/45°C)	kW	5,97	9,10	11,61	15,23	17,38
Potenza assorbita	kW	1,91	2,85	3,60	4,52	5,32
COP	W/W	3,12	3,20	3,22	3,37	3,27
Potenza termica (aria 7°C acqua in/out 55/65°C)	kW	5,87	9,05	12,04	14,65	16,65
Potenza assorbita	kW	2,29	3,40	4,60	5,17	6,04
COP	W/W	2,57	2,66	2,62	2,83	2,76
SCOP (aria 7°C acqua in/out 30/35 °C)	W/W	4,74	5,19	4,88	4,85	4,76
Portata acqua	L/s	0,29	0,44	0,58	0,78	0,87
Perdita di carico scambiatore lato utenza	kPa	9,60	6,20	10,50	22,00	27,80
Prevalenza utili nominale	kPa	63,60	52,80	79,50	66,80	59,80
Efficienza energetica (acqua 35°C/55 °C)		A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++
Raffreddamento						
Potenza frigorifera min-max	kW	2,1-5,78	3,27-9,2	4,2-11,21	5,11-13,47	5,11-14,33
Potenza frigorifera (aria 35°C acqua in/out 12/7°C)	kW	5,43	8,57	10,67	12,41	13,75
Potenza assorbita	kW	1,95	2,77	3,75	3,71	4,34
EER	W/W	2,79	3,09	2,85	3,35	3,16
Potenza frigorifera (aria 35°C acqua in/out 23/18°C)	kW	5,62	9,15	12,57	12,90	13,94
Potenza assorbita	kW	1,25	1,93	2,83	2,40	2,69
EER	W/W	4,48	4,75	4,44	5,37	5,18
SEER (aria 35°C acqua in/out 23/18 °C)	W/W	4,77	5,41	4,72	5,02	5,04
Portata acqua	L/s	0,26	0,40	0,49	0,57	0,66
Perdita di carico scambiatore lato utenza	kPa	7,80	5,10	7,50	11,70	16,00
Prevalenza utile nominale	kPa	65,70	57,30	81,20	79,70	73,50
Circuito idronico						
Contenuto d'acqua circuito idronico	lt	2,20	2,20	3,70	3,70	3,70
Massima pressione lato acqua	bar	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
Attacchi idraulici	Ø	G1"				
Minimo volume d'acqua	lt	100	140	185	230	230
Potenza massima circolatore	kW	0,095		0,140		
Corrente massima circolatore	A	0,70		1,20		
Circuito gas						
Tipo compressore		TWIN ROTARY DC INVERTER				
Olio refrigerante (tipo)	A	PZ46M				
Numero compressori	n.	1				
Carica olio	lt	0,45	0,52	0,90		
Tipo di gas refrigerante		R290				
Carica refrigerante	kg	0,43	0,75	1,00	1,27	
Quantità refrigerante in ton. di CO2 equivalente	ton	0,001	0,002	0,003	0,004	
Pressione di progetto in HEAT (alta/bassa)	bar	30,3-0,3				
Pressione di progetto in COOL (alta/bassa)	bar	30,3-2,0				
Scambiatore interno						
Tipo scambiatore interno (gas/acqua)		piastre saldobrasate				
numero scambiatori	n.	1				
Contenuto d'acqua scambiatore	lt	0,94	1,69			
Ventilatore						
Tipo ventilatore		A PALE ELICOIDALI-MOTORE DC BRUSHLESS				
Quantità ventilatori	n.	1	1	2	2	2

MODELLO		06	09	12	15	18
Livello sonoro						
Potenza sonora	dB(A)	57	58	59	62	
Pressione sonora (distanza 1mt in campo libero)	dB(A)	42	43	44	47	
Pressione sonora (distanza 10mt in campo libero)	dB(A)	26	27	28	31	
Dati elettrici						
Alimentazione	Volt	230/1/50Hz			400V/3/50Hz	
Potenza max assorbita	kW	2,9	4,4	5,1	7,7	8,2
Corrente max assorbita	A	14,4	21,4	25,8	15,8	16,5
Potenza max assorbita con kit antigelo	kW	3,0	4,6	5,3	7,9	8,3
Corrente max assorbita con kit antigelo	A	15,0	22,0	26,4	16,4	17,1
Dimensioni						
Larghezza	mm	1100				
Profondità	mm	510				
Altezza	mm	875		1447		
Peso in esercizio	kg	103	105	156	174	174