

MODELLO		200	250	200H	250H		
Accumulo							
Volume di accumulo	lt	196	251	188	243		
Pressione di esercizio max	bar	10	10	10	10		
Campo di lavoro							
Temperartura aria( ambiente o esterna) min /max	°C	-7/+42					
Regolazione temperatura acqua min-max	°C	40-65					
Temperatura massima acqua (boost)	°C	75					
Potenza max resistenza di backup	W	1800					
Produzione ACS							
Tempo di caricamento <sup>3</sup>	ore	06:33:00 <sup>2</sup>	08:53:00 <sup>3</sup>	06:29:00 <sup>2</sup>	08:37:00 <sup>3</sup>		
Profilo di carico		L	XL	L	XL		
Coefficiente di prestazione (COP)	W/W	3,09	3,48	3,15	3,28		
Volume di erogazione ACS a 40°C	lt	254	338	249	320		
Potenza assorbita a regime stabilizzato (Pes)	kW	0,023	0,025	0,022	0,030		
Portata d'aria nominale	m³/h	380	380	380	380		
Tempo di caricamento <sup>4</sup>	ore	06:06:00 <sup>2</sup>	08:08:00 <sup>3</sup>	05:52:00 <sup>2</sup>	07:58:00 <sup>3</sup>		
Profilo di carico	0.0	L	XL	L	XL		
Coefficiente di prestazione (COP)	W/W	3,63	3,80	3,33	3,54		
Volume di erogazione ACS a 40°C	lt	255,00	339,00	249,00	322,00		
Potenza assorbita a regime stabilizzato (Pes)	kW	0,026	0,029	0,026	0,029		
Tabella prestazioni				-,	-,		
Consumo quotidiano di energia elettrica Q <sub>elec</sub>	kWh	3,770	5,470	3,698	5,822		
Profilo di carico dichiarato	10000	L	XL	L	XL		
livello di potenza sonora in ambiente chiuso L <sub>WA</sub>	dB(A)	49	49	49	49		
Volume utile	lt	196	251	188	243		
Volume di erogazione ACS a 40°C	lt	254	338	249	320		
livello di potenza sonora iall'esterno L <sub>WA</sub>	dB(A)	61	58	61	58		
Classe energetica	0.2(7.1)	A+					
Circuito gas							
Tipo compressore		Rotativo Inverter					
Olio refrigerante (tipo)		PZ46M					
Numero compressori	n.	1					
Tipo di gas refrigerante		R290					
Quantità refrigerante	kg	0,15					
GWP refrigerante	ton	3					
Quantità refrigerante in ton. di CO2 equivalente	tCO <sub>2</sub> e	0					
Pressione di progetto in HEAT (alta/bassa)	bar	28/0,3					
Ventilatore							
Tipo ventilatore		Motore DC Brushless					
Numero ventilatori	n.	1					
Scambiatore di integrazione	,	•					
Tipo scambiatore		Serpentino in acciaio					
Attachi idraulici IN/OUT	Ø	3/4"					
Superficie di scambio	m²		0,93		0,93		
Potenza scambiata <sup>5</sup>	kW		21,5		21,5		
Portata continua (Δt 35°C)	l/h		528		528		
Potenza scambiata <sup>6</sup>	kW		24,4		24,4		
Portata continua (Δt 35°C)	l/h		599		599		
Volume acqua erogabile a 40°C (secondo UNI EN	l		280		360		
Circuito idraulico			200		000		
Attacchi acqua fredda/calda sanitaria Ø	1	G 3/4"					
Circuito aspirazione/espulsione aria							
Ingresso/uscita Ø	mm	160					
Dati elettrici							
	1/014	1 200					
Alimentazione	Volt	230					
Potenza max assorbita	kW	2,0					
Corrente max assorbita	Α	8,7					
	•	- '					



MODELLO		200	250	200H	250H			
Dimensioni e pesi								
Diametro	mm	705	705	705	705			
Altezza	mm	1.528	1.760	1.528	1.760			
Peso a vuoto	kg	88	99	102	113			
Peso in esercizio	kg	284	350	290	356			

## Note

<sup>&</sup>lt;sup>1)</sup>Installazione con aria esterna (canalizzata). Secondo le specifiche dell'etichetta NF Electricity Performance (n. LCIE No.103-15/C) in base alla norma EN16147. Temperatura dell'aria (sorgente secca a 7°C / sorgente umida a 6°C). Temperatura di ingresso acqua fredda sanitaria di 10°C.

<sup>&</sup>lt;sup>2)</sup> da 10 a 55°C

<sup>&</sup>lt;sup>3)</sup> da 10 a 54°C

<sup>&</sup>lt;sup>4)</sup> Prestazioni con aria ambiente (non canalizzata). Secondo le specifiche dell'etichetta NF Electricity Performance

<sup>&</sup>lt;sup>5)</sup> Ingresso acqua fredda sanitaria: 10 °C - Uscita acqua calda sanitaria: 45°C - Mandata: 75°C - Portata primaria: 1m3/h

<sup>&</sup>lt;sup>6)</sup> Ingresso acqua fredda sanitaria: 10 °C - Uscita acqua calda sanitaria: 45°C - Mandata: 80°C - Portata primaria: 1m3/h