

MODELLO		06	09	12
Riscaldamento				
Potenza termica min-max	kW	2,97/6,86	4,12/10,42	5,99/13,7
Potenza termica (aria 7°C acqua in/out 30/35°C)	kW	6,24	9,69	12,60
Potenza assorbita	kW	1,31	2,05	2,61
COP	W/W	4,76	4,72	4,83
Potenza termica (aria 7°C acqua in/out 40/45°C)	kW	5,97	9,10	11,61
Potenza assorbita	kW	1,91	2,85	3,60
COP	W/W	3,12	3,20	3,22
Potenza termica (aria 7°C acqua in/out 55/65°C)	kW	5,87	9,05	12,04
Potenza assorbita	kW	2,29	3,40	4,60
COP	W/W	2,57	2,66	2,62
SCOP (aria 7°C acqua in/out 30/35 °C)	W/W	4,74	5,19	4,88
Portata acqua	L/s	0,29	0,44	0,58
Perdita di carico scambiatore lato utenza	kPa	9,60	6,20	10,50
Prevalenza utile nominale	kPa	63,60	52,80	79,50
Efficienza energetica (acqua 35°C/55 °C)		A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++
Raffreddamento				
Potenza frigorifera min-max	kW	2,1-5,78	3,27-9,2	4,2-11,21
Potenza frigorifera (aria 35°C acqua in/out 12/7°C)	kW	5,43	8,57	10,67
Potenza assorbita	kW	1,95	2,77	3,75
EER	W/W	2,79	3,09	2,85
Potenza frigorifera (aria 35°C acqua in/out 23/18°C)	kW	5,62	9,15	12,57
Potenza assorbita	kW	1,25	1,93	2,83
EER	W/W	4,48	4,75	4,44
SEER (aria 35°C acqua in/out 23/18 °C)	W/W	4,77	5,41	4,72
Portata acqua	L/s	0,26	0,40	0,49
Perdita di carico scambiatore lato utenza	kPa	7,80	5,10	7,50
Prevalenza utile nominale	kPa	65,70	57,30	81,20
Circuito idronico				
Contenuto d'acqua circuito idronico	lt	2,20	2,20	3,70
Massima pressione lato acqua	bar	3,00	3,00	3,00
Attacchi idraulici	Ø	G1"		
Minimo volume d'acqua	lt	100	140	185
Potenza massima circolatore	kW	0,095	0,095	0,140
Corrente massima circolatore	A	0,70	0,70	1,20
Accumulo inerziale AQUA 35				
Capacità totale	lt.	35		
Accumulo inerziale AQUAmax 200				
Volume utile totale	lt.	196		
Pressione massima di esercizio	bar	3		
Temperatura massima di esercizio	°C	95		
Superficie scambiatore solare	m ²	0,55		
Contenuto acqua scambiatore solare	lt.	2,3		
Pressione massima di esercizio scambiatore solare	bar	10		
Temperatura massima di esercizio scambiatore	°C	95		
Dispersione termica nominale	W	77		
Classe energetica ERP (Direttiva 2009/125/CE)		C		

MODELLO		06	09	12
Produttore istantaneo AQUAfresh 25				
portata massima circuito sanitario	lt/min	28,6		
perdita di carico circuito sanitario alla massima portata	bar	0,48		
regolazione temperatura sanitario (min-max)	°C	40/55		
portata minima circuito sanitario	lt/min	2,2		
pressione massima circuito sanitario	bar	10		
Circuiti di rilancio DN20				
Circuito diretto				
portata massima	lt/h	1570		
potenza massima Δt 20°C	kW	34,5		
Circuito miscelato a punto fisso				
portata massima	lt/h	710		
potenza massima Δt 20°C	kW	16,5		
Circuito miscelato a temperatura scorrevole				
portata massima	lt/h	1170		
potenza massima Δt 20°C	kW	25,6		
Produzione acqua calda sanitaria				
Produzione ACS Δt 30°C (10-40°C) t accumulo 48°C	lt/min	18,6		
Produzione ACS Δt 35°C (10-45°C) t accumulo 48°C	lt/min	12,9		
Prelievo* ACS Δt 30°C (10-40°C) t accumulo 50°C	lt	158,4		
Prelievo* ACS Δt 35°C (10-45°C) t accumulo 50°C	lt	135,8		
Circuito gas				
Tipo compressore	TWIN ROTARY DC INVERTER			
Olio refrigerante (tipo)	A	PZ46M		
Numero compressori	n.	1		
Carica olio	lt	0,45	0,52	0,90
Tipo di gas refrigerante	R290			
Carica refrigerante	kg	0,43	0,75	1,00
Quantità refrigerante in ton. di CO2 equivalente	ton	0,001	0,002	0,003
Pressione di progetto in HEAT (alta/bassa)	bar	30,3-0,3		
Pressione di progetto in COOL (alta/bassa)	bar	30,3-2,0		
Tipo scambiatore interno (gas/acqua)	piastre saldobrasate			
Contenuto d'acqua scambiatore	lt	0,94	1,69	1,69
Livello sonoro				
Potenza sonora	dB(A)	57	58	59
Pressione sonora (distanza 1mt in campo libero)	dB(A)	42	43	44
Pressione sonora (distanza 10mt in campo libero)	dB(A)	26	27	28
Dati elettrici				
Alimentazione	Volt	230/1/50Hz		
Potenza max assorbita con kit antigelo	kW	3,0	4,6	5,3
Corrente max assorbita con kit antigelo	A	15,0	22,0	26,4
Potenza max resistenza integrativa riscaldamento	kW	2,0	2,0	2,0
Potenza max resistenza integrativa ACS	kW	2,0	2,0	2,0
Potenza max assorbita con resistenze attive	kW	7,0	8,6	9,3
Corrente max assorbita con resistenze	A	30,43	37,39	40,43
* prelievo max a generatori spenti				

MODELLO		06	09	12
Dimensioni				
Unità esterna				
Larghezza	mm	1100	1100	1100
Profondità	mm	510	510	510
Altezza	mm	875	875	1447
Peso a vuoto	kg	109	109	164
Armadio di contenimento				
Larghezza	mm	1050		
Profondità	mm	460		
Altezza	mm	2362		
Peso a vuoto	kg	122		
Peso in esercizio	kg	359		
Attacchi idraulici AF/ACS	Ø	G3/4"		
Attacchi idraulici mandata /ritorno circuito 1	Ø	G1"		
Attacchi idraulici mandata /ritorno circuito 2	Ø	G1"		