

MODELLO		06A	08A	10	12
Riscaldamento					
Potenza termica min-max	kW	4,34-7,48	4,51-9,42	5,33-11,6	5,33-13,6
Potenza termica (aria 7°C acqua in/out 30/35°C)	kW	6,13	7,81	10,10	11,80
Potenza assorbita	kW	1,25	1,71	2,28	2,73
COP	W/W	4,90	4,57	4,43	4,32
Potenza termica (aria 7°C acqua in/out 40/45°C)	kW	5,97	7,71	9,76	11,50
Potenza assorbita	kW	1,58	2,11	2,80	3,33
COP	W/W	3,78	3,65	3,48	3,44
SCOP (aria 7°C acqua in/out 30/35 °C)	W/W	4,46	4,46	4,53	4,47
Portata acqua	L/s	0,29	0,37	0,47	0,65
Perdita di carico scambiatore lato utenza	kPa	4,40	8,60	9,70	13,00
Efficienza energetica (acqua 35°C/55 °C)		A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++
Raffreddamento					
Potenza frigorifera min-max	kW	5,52-6,72	5,58-8,67	6,22-10,4	6,41-12,8
Potenza frigorifera (aria 35°C acqua in/out 12/7°C)	kW	5,19	6,14	7,53	8,51
Potenza assorbita	kW	1,64	1,97	2,39	2,79
EER	W/W	3,16	3,12	3,15	3,05
Potenza frigorifera (aria 35°C acqua in/out 23/18°C)	kW	6,37	8,03	9,50	11,60
Potenza assorbita	kW	1,30	1,79	2,15	2,71
EER	W/W	4,90	4,49	4,41	4,16
SEER (aria 35°C acqua in/out 23/18 °C)	W/W	4,42	4,51	4,34	4,43
Portata acqua	L/s	0,25	0,29	0,60	0,41
Perdita di carico scambiatore lato utenza	kPa	3,20	5,30	6,90	8,80
Circuito idraulico					
Attacchi idraulici	d.	1"			
Accumulo inerziale AQUA 35					
Capacità totale	lt.	35			
Accumulo inerziale AQUAmax 200					
Volume utile totale	lt.	196			
Pressione massima di esercizio	bar	3			
Temperatura massima di esercizio	°C	95			
Superficie scambiatore solare	m ²	0,55			
Contenuto acqua scambiatore solare	lt.	2,3			
Pressione massima di esercizio scambiatore solare	bar	10			
Temperatura massima di esercizio scambiatore	°C	95			
Dispersione termica nominale	W	77			
Classe energetica ERP (Direttiva 2009/125/CE)		C			
Produttore istantaneo AQUAfresh 25					
portata massima circuito sanitario	lt/min	28,6			
perdita di carico circuito sanitario alla massima portata	bar	0,48			
regolazione temperatura sanitario (min-max)	°C	40/55			
portata minima circuito sanitario	lt/min	2,2			
pressione massima circuito sanitario	bar	10			
Circuiti di rilancio DN20					
Circuito diretto					
portata massima	lt/h	1570			
potenza massima Δt 20°C	kW	34,5			
Circuito miscelato a punto fisso					
portata massima	lt/h	710			
potenza massima Δt 20°C	kW	16,5			
Circuito miscelato a temperatura scorrevole					
portata massima	lt/h	1170			
potenza massima Δt 20°C	kW	25,6			

MODELLO		06A	08A	10	12
Produzione acqua calda sanitaria					
Produzione ACS Δt 30°C (10-40°C) t accumulo 48°C	lt/min	18,6			
Produzione ACS Δt 35°C (10-45°C) t accumulo 48°C	lt/min	12,9			
Prelievo* ACS Δt 30°C (10-40°C) t accumulo 50°C	lt	158,4			
Prelievo* ACS Δt 35°C (10-45°C) t accumulo 50°C	lt	135,8			
Circuito gas					
Tipo di gas refrigerante		R32			
Tipo compressore		TWIN ROTARY DC INVERTER			
Numero compressori	n.	1			
Quantità refrigerante	kg	0,97	0,97	2,5	3,2
Quantità refrigerante in ton. di CO2 equivalente	ton	0,7	0,7	1,7	2,2
Pressione di progetto in HEAT (alta/bassa)	bar	42,8/1,3			
Pressione di progetto in COOL (alta/bassa)	bar	42,8/3,5			
Dati elettrici					
Alimentazione	Volt	230/50Hz			
Potenza max assorbita con kit antigelo	kW	3,5	4,2	4,8	5,2
Corrente max assorbita con kit antigelo	A	15,9	19,1	20,7	22,7
Potenza max resistenza integrativa riscaldamento	kW	2,0	2,0	2,0	2,0
Potenza max resistenza integrativa ACS	kW	2,0	2,0	2,0	2,0
Potenza max assorbita con resistenze attive	kW	7,5	8,2	8,8	9,2
Corrente max assorbita con resistenze	A	33,3	36,5	38,1	40,4
Livello sonoro					
Potenza sonora	dB(A)	64	64	64	65
Pressione sonora (distanza 1mt in campo libero)	dB(A)	49,8	49,8	49,4	50,4
Dimensioni					
Unità esterna					
Larghezza	mm	918	918	1.047	1.047
Profondità	mm	394	394	466	466
Altezza	mm	829	829	936	936
Peso a vuoto	kg	66	66	96	96
Armadio di contenimento					
Larghezza	mm	1050			
Profondità	mm	460			
Altezza	mm	2362			
Peso a vuoto	kg	122			
Peso in esercizio	kg	359			
Attacchi idraulici AF/ACS	Ø	3/4"			
Attacchi idraulici mandata /ritorno circuito 1	Ø	1"			
Attacchi idraulici mandata /ritorno circuito 2	Ø	1"			
*prelievo max a generatori spenti					